

## Fräsen

Bezeichnung	Verfahrenbereich	Tischbelastung	Steuerung
POSmill H2200 U	2.200x1.400x1.000 mm	2.500 kg	CNC
OPS V9, 5-Achs	800x600x500 mm	500 kg	CNC
Hermle C40, 5-Achs	900x700x500 mm	1.400 kg	CNC
Hermle C32, 5-Achs	600x600x500 mm	1.000 kg	CNC
Hermle C800	800x600x500 mm	1.500 kg	CNC
POS CE1000	1.060x600x600 mm	750 kg	CNC
POS C800	800x500x500 mm	500 kg	CNC
Deckel FP3	800x350x350 mm	800 kg	manuell
Intos	600x400x400 mm	1.000 kg	manuell

1

## Drahterodieren

Bezeichnung	Informationen
Mitsubishi FA20VS	Ständererhöhung auf 430 mm Schneidhöhe
Mitsubishi MV2400R	600x400x310 mm
Huber River 35	Startlochbohrmaschine

## Senkerodieren

Bezeichnung	Beckengröße	Tischbelastung
Gantry Eagle G80	800x1.100x480 mm	2.000 kg
Ganty Eagle 800	800x1.100x480 mm	2.000 kg
Ganry Eagle 500	770x670x440 mm	1.000 kg
ONA	2.400x1.400x800 mm	10.000 kg

## Tieflochbohren

Bezeichnung	Informationen
Degen UTB800L	Bohrungen von 3 – 16 mm, 800 mm tiefe von der Seite, Rundtisch

## Drehen

Bezeichnung	Informationen
Wemas 320 CNC	Ø 320x800 mm, CNC
2 manuelle Drehmaschinen	

## Schleifen

Bezeichnung	Verfahrbereich
LGB RN1690	1.750x930 mm
ABA/Diaform	500x250 mm
Gaibel und Hotz/Diaform	600x350 mm

## Sägen

Bezeichnung	Maße
Bandsägemaschine	600x350 mm

2

## Tuschierpresse

Bezeichnung	Tischauflagefläche
Millutensil BV28-ER	1.185x1.000 mm

## Messmaschine

Bezeichnung	Messbereich
Nikon ALTERA S	1.000x700x600 mm

## Laserschweißen

Bezeichnung	Information
ALPHA Laser Puls Power	100 Watt
ALPHA Laser Puls Power	200 Watt

## CAD/CAM-Arbeitsplätze

Arbeitsplatz	Anzahl
3D	3x
2D	1x
NC in Cimatron	1x
MasterProg2 CAD/CAM	1x
Fikus CAD/CAM	1x
5-Achsen NC	1x
D-CAM CAD/CAM	1x

## Schnittstellen

DXF, IGES, VDA, STP, SAT, Catia V4, Catia V5, Parasolid
---